

# Descrição do produto

## Estrutura da bomba

A bomba centrífuga de sucção dupla de estágio único OS é uma bomba industrial comumente usada em aplicações de abastecimento e circulação de água. Ele usa um projeto de dois estágios que permite que a água passe por dois impulsores dentro da mesma bomba, aumentando a eficiência hidráulica. A carcaça dividida horizontalmente da bomba permite fácil manutenção e reparo, minimizando os danos à tubulação de conexão.

O corpo da bomba centrífuga de sucção dupla OS é cortado horizontalmente para fácil manutenção e inspeção. O impulsor é montado no eixo e o eixo gira dentro da carcaça, puxando água por ambos os lados da carcaça para o centro do impulsor. A bomba possui duas portas de sucção, uma em cada lado da carcaça, para um fluxo hidráulico simétrico e balanceado. O eixo é suportado por rolamentos montados em uma estrutura de rolamento aparafusada ao alojamento. A bomba geralmente é acionada por um motor elétrico, que é conectado ao eixo por um acoplamento ou correia. Nós somos [.](#)

## Características

1. Alta eficiência e economia de energia: O design de sucção dupla e a estrutura aberta dividida da bomba centrífuga de sucção dupla OS com caixa dividida minimizam a perda de energia e reduzem os custos operacionais.
2. Manutenção reduzida: A bomba centrífuga de sucção dupla de caixa dividida foi projetada para fácil acesso e manutenção dos componentes, reduzindo a frequência e o custo de manutenção.
3. Longa vida útil: centrífuga de sucção dupla OS split case As bombas são feitas de materiais de alta qualidade, que podem suportar condições adversas e ter uma longa vida útil.
4. Ampla gama de usos: A centrífuga de sucção dupla com caixa dividida A bomba é adequada para uma ampla gama de aplicações, incluindo irrigação, abastecimento de água, HVAC e tratamento de água.
5. Operação suave e silenciosa: O design da centrífuga de caixa dividida A bomba reduz os níveis de vibração e ruído, resultando em uma operação mais suave e silenciosa.

## Formulários

1. Abastecimento de água: As bombas centrífugas de dupla sucção de caixa bipartida OS têm alta capacidade de fluxo e baixa necessidade de manutenção, tornando-as ideais para aplicações de abastecimento de água municipal e industrial.
2. Sistemas HVAC: A operação suave e silenciosa desta bomba é ideal para sistemas de aquecimento, ventilação e ar condicionado em edifícios comerciais.
3. Irrigação: As bombas centrífugas de caixa dividida OS podem fornecer com eficiência grandes volumes de água, tornando-as uma escolha popular para irrigação na agricultura e paisagismo.
4. Tratamento de água: A bomba centrífuga de caixa bipartida é capaz de manusear vários tipos de fluidos, e seu desempenho confiável a torna um componente valioso em sistemas de tratamento de água.
5. Processos Industriais: O design robusto e a adaptabilidade das bombas centrífugas OS de dupla sucção de caixa dividida para uma ampla gama de fluidos as tornam adequadas para uma ampla gama de

processos industriais, incluindo os setores químico, de mineração e petróleo.

## A nossa gama de bombas

Fabricamos uma ampla gama de bombas, incluindo bomba de turbina s, bombas submersíveis, bombas de caixa dividida e bomba centrífuga s.



## Teste de cadeia em escala total

Todas as nossas bombas fundidas passarão por testes de coluna em escala real antes do envio.



1. Casing inspection



2. Casting hydrostatic test



3. Pump performance test

## envio

Para garantir a segurança do envio e entrega, usaremos os materiais e técnicas de embalagem corretos de acordo com os requisitos dos clientes.



## Sobre as Bombas Megmeet

# Factory



# Certificates



## Exhibitions



## Perguntas frequentes

P1: quais produtos você vende?

A1: estamos vendendo bombas submersíveis, bombas elétricas para poços profundos, bombas submersíveis para poços, bombas submersíveis para esgoto, bombas submersíveis para lama, bombas submersíveis para areia e outras bombas listadas em nosso site. Se você estiver procurando por outras bombas, como bombas de caixa dividida, bombas de sucção final, bombas API, bombas seccionais de anel multiestágio, temos fabricantes colaborativos que podem fornecer essas bombas.

Q2: você é um fabricante ou empresa comercial?

A2: Nós somos [Bomba Submersível Fabricante China](#), incluindo bombas de poços profundos, bombas de esgoto, bombas de polpa, bombas de depósito, bombas de motor elétrico e bombas de areia.

P3: Quais informações você precisa quando solicito uma cotação?

A3: 1. Vazão, altura manométrica, pressão operacional da bomba. 2. Tipo de líquido, temperatura do líquido. 3. Motor elétrico: tensão, frequência. 4. Material do corpo da bomba: impulsor, reservatório, descarga, caixa. 5. Quanto mais requisitos de operação específicos, melhor.

Q4: As bombas podem ser enviadas por via aérea se eu precisar delas com urgência?

A4: Sim, podemos enviar as bombas por via aérea. Mas os custos de frete podem ser muito altos.

Q5: Você vende bombas de água de outras marcas? Você aceita OEM?

A5: Não, não vendemos bombas de outras marcas. Se você deseja comprar nossa marca, pode nos enviar suas especificações e requisitos detalhados e encontraremos a bomba necessária para você. E aceitamos OEM.

Q6: As especificações das bombas que precisamos são diferentes das que você fornece, você pode personalizá-las de acordo com nossos dados técnicos?

A6: Sim, podemos. Por favor, envie-nos suas especificações e requisitos detalhados, então escolheremos as bombas adequadas e citaremos você.